Załącznik nr 1

**SPECYFIKACJA I ZAKRES PRZEDMIOTU POSTĘPOWANIA**

Przedmiotem postępowania jest: **zakup laminarki masy karmelowej do linii MiGaP**

**Laminarka (urządzenie musi być fabrycznie nowe)**

1. wydajność urządzenia do 1000 kg/h

2. materiały mające kontakt z produktem: stal nierdzewna, teflon

3. wyposażony w lej z płaszczem wodnym podgrzewanym, pokryty teflonem z mechanizmem do serwisowania i czyszczenia

4. wyposażony w rolki laminujące pokryte teflonem z płaszczem wodnym z możliwością regulacji temperatury

5. napędy o regulowanej prędkości zarówno rolek jak i przenośników transporterów

6. wbudowany system cyrkulacji wody z automatyczną kontrolą temperatury (tak aby utrzymać odpowiednią temperaturę roboczą rolek laminujących jak i taśm przenośników) wyposażony w następując e elementy:

- możliwość napełniania układu

- zawór spustowy

- pompa obiegowa wody

- przetwornik i wskaźnik temperatury

- wymiennik ciepła woda/woda

- trójdrogowy zawór modulujący automatycznego układu sterowania

- ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa

- zawór regulujący przepływ każdego elementu schładzanego (lej, rolki laminujące, transportery)

7. pochylny przenośnik taśmowy wznoszący użebrowany z chłodzoną wodą ramą wyposażoną w płaszcz wodny

8. mechaniczna synchronizacja rolek laminujących oraz przenośnika taśmowego

9. wbudowany panel sterowania

**Przenośnik transportowy poprzeczny rewersyjny** (przeznaczony do przejmowania laminowanej partii masy umożliwiający zasilanie dwóch niezależnych linii produkcyjnych MiGaP)

1. przenośnik o długości ok. 5mb.

- przenośnik wyposażony w płytę schładzaną wodą

- bezszwową taśmę prowadzoną klinem

- ściany boczne pokryte teflonem

- silniki napędowe o zmiennej prędkości

- przenośnik wyposażony w ostrza zgarniacza w miejscu wyrzutu masy karmelowej

- konstrukcję wsporczą

- elementy układu sterowania